

Samsung Total FB72

聚丙烯

SAMSUNG TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

产品说明

SAMSUNG TOTAL FB72 is a flame retardant polypropylene containing a base resin of superior impact resistance and features high impact strength. A feature of this product is superior flowability that provides excellent processability, high flame retardancy and a neat finish. FB72 is widely used in the exterior parts of electric and electronic products requiring high flame retardancy.

总体			
性能特点	<ul style="list-style-type: none">尺寸稳定性良好刚性，高高强度抗撞击性，高	<ul style="list-style-type: none">可加工性，良好良好的表面光洁度流动性高耐刮擦性	<ul style="list-style-type: none">耐热性，高热稳定性，良好阻燃性能
用途	<ul style="list-style-type: none">电气/电子应用领域	<ul style="list-style-type: none">电气部件	
形式	<ul style="list-style-type: none">颗粒料		
加工方法	<ul style="list-style-type: none">注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (230°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (2.00 mm)	1.1 到 1.5	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ²	28.4	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	30	%	ASTM D638
弯曲模量 ³	1520	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	54	J/m	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	90		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	110	°C	ASTM D648
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.794 mm)	V-0		UL 94

注射	额定值	单位制
螺筒后部温度	170 到 180	°C
螺筒中部温度	180 到 195	°C
螺筒前部温度	180 到 195	°C
射嘴温度	180 到 195	°C
模具温度	40.0 到 70.0	°C
注塑温度	39.2 到 78.5	MPa
背压	0.490 到 1.96	MPa

注射说明

Injection Speed: 50 to 80 %

